

Relatório de seleção de chiller/bomba de calor de parafuso único refrigerado a ar

Data de impressão		2021-8-9	
Projeto	Projeto		
Etiqueta nº.	1	Quantidade	1
Modelo	Refrigerante		R134a
Etapas de capacidade		25%~100%	
Preço de tabela	NA	Cobrar	75kg
Altitude		550m	

Parâmetros Nominais									
Resfriamento			Aquecimento			Recuperação de calor			
Capacidade de refrigeração	kW	341,0	Capacidade de aquecimento	kW	-	Capacidade de recuperação de calor	kW	-	
Entrada de energia	kW	109,6	Entrada de energia	kW	-	Entrada de energia	kW	-	
IPLV		4.41							
Volume de carga de óleo	L	20	Nível de ruído (Lp)	dB(A)	77				
Peso	kg	3.000	Peso de corrida	kg	3100	L*W*H	milímetros	3710x2260x2530	
<p>Notas: 1.A capacidade de resfriamento nominal é baseada nas condições: 12/7°C EWT e LWT, temperatura ambiente 35°C;</p> <p>2. A capacidade de aquecimento nominal é baseada nas seguintes condições: 40/45°C EWT e LWT, 7/6°C de temperatura ambiente DB/WB;</p> <p>3. As condições de recuperação parcial de calor são: 50/55°C EWT e LWT de água quente, 12/7°C EWT e LWT de água do refrigerador;</p> <p>4.As condições totais de recuperação de calor são: 45/50°C EWT e LWT de água quente, 12/7°C EWT e LWT de água do refrigerador;</p> <p>5.IPLV é baseado na condição: 100% LWT 6,7°C, temperatura ambiente 35°C;</p> <p>75% LWT 6,7°C, temperatura ambiente 26,7°C;</p> <p>50% LWT 6,7°C, temperatura ambiente 18,3°C;</p> <p>25% LWT 6,7°C, temperatura ambiente 12,8°C;</p> <p>6.EWT: entrada de temperatura da água; TSA: temperatura de saída da água; DB: bulbo seco; LB: bulbo úmido.</p>									

Parâmetros de seleção									
Resfriamento			Aquecimento			Recuperação de calor			
Capacidade de refrigeração	kW	336,6	Capacidade de aquecimento	kW	-	Capacidade de refrigeração	kW	-	
Entrada de energia	kW	110,5	Entrada de energia	kW	-	Capacidade de recuperação de calor	kW	-	
COP		3.05	COP		-	Entrada de energia	kW	-	
Fluxo de água	3 m/h	57,9	Fluxo de água	3 m/h	-	Água Resfriada EWT/LWT	°C	-	
Temperatura ambiente	°C	35,0	Temperatura ambiente	°C	-	Água Quente EWT/LWT	°C	-	
EWT/LWT	°C	12,0/7,0	EWT/LWT	°C	-	Fluxo de água gelada	m/h	-	
						Fluxo de água quente	m/h	-	

Evaporador			Condensador			Trocador de calor com recuperação de calor		
Tipo	Shell e tubo DX de alta eficiência		Tipo	Aletas de alumínio com tubo de cobre		Tipo		
Diâmetro de entrada/saída	polegada	4	Motor do ventilador não.	6		Diâmetro de entrada/saída	polegada	-
WPD	kPa	54	Fluxo de ar	10 m ³ /h	10.8	WPD	kPa	-
Pressão lateral da água	MPa	1,0				Pressão lateral da água	MPa	-
Fator de Incrustação	m ² C/kW	0,018				Fator de Incrustação	m ² C/kW	-
Concentração de Glicol	%	0				Faixa de fluxo permitida	m/h	-
Faixa de fluxo permitida	3 m/h	30-70						

Parâmetros do Compressor	
Tipo de compressor	Parafuso Único Semi-hermético
Compressor Não.	1

Relatório de seleção de chiller/bomba de calor de parafuso único refrigerado a ar

Parâmetros Elétricos					
Fonte de energia		380V/3N~/50Hz			
Corrente nominal	A	196	Corrente máxima de execução	A	318
Corrente máxima de irrupção	A	-	Ampacidade Mínima do Circuito	A	230
Potência total do compressor	kW	97,6	Potência total do motor do ventilador	kW	12
Compressor RLA (cada)	A	164,8	Compressor LRA (cada)	A	906
Tipo inicial	Partida de frequência variável		MOP (corrente de fase)	A	170
Nota: 1.A corrente máxima de funcionamento é baseada nas seguintes condições:Temperatura ambiente operacional máxima, fonte de alimentação 342V/3N~/50Hz.					
2. Ampacidade Mínima do Circuito - 125% do maior compressor RLA mais 100% do segundo compressor RLA mais a soma do condensador ventiladores FLAs conforme NEC 440-33;					
3.MOP - Proteção Máxima de Sobrecorrente - Valor máximo de proteção de sobrecorrente do compressor (corrente de fase).					

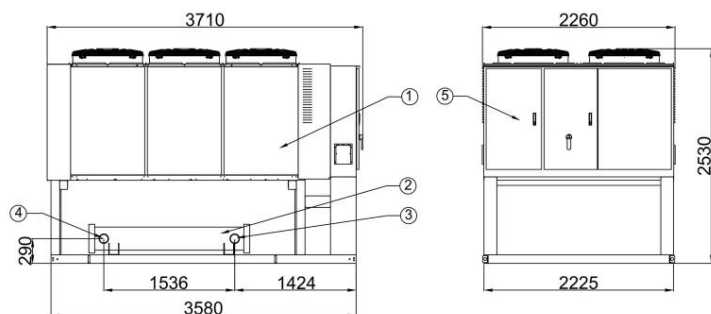
Pressão sonora/nível de potência da banda de oitava*									
	63Hz	125Hz	250Hz	500Hz	1kHz	2kHz	4kHz	8kHz	Geral
Lp(A):	59,2	67,7	69,6	70,7	72	67,2	57,3	55,1	77
Lw(A):	79	87,5	89,4	90,5	91,8	87	77,1	74,9	94,6
Nota: As informações acústicas acima são baseadas na distância horizontal do resfriador ao receptor =1,0m;									

Acessórios padrão	
<p>1. Conexão de água Victaulic;</p> <p>2. Isolador tipo mola;</p> <p>3. Interruptor de fluxo de água;</p> <p>4. Papelão para proteção da bobina do condensador;</p> <p>Se houver alguma aplicação para as opções, entre em contato com a fábrica para obter informações detalhadas.</p>	

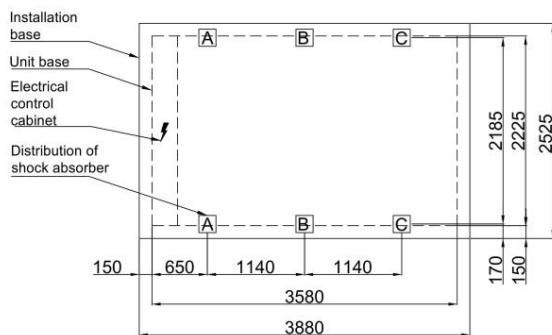
Peças opcionais			
1. Caixa do Compressor	S	12. Ponto de ajuste duplo	N
2. Protetor de bobina	N	13. Contato seco do status de funcionamento do compressor	N
3. Pacote Selado	N	14. Contato seco do status de operação da unidade	N
4.Flange do Evaporador	N	15. Motor de ventilador IP55	S
5. Aletas do condensador	Barbatana STD	16. Isolador Elétrico Principal	S
6. Comunicar	N	17. Fonte de alimentação trifásica de 3 fios	N
7. Certificação de isolamento FM (unidade inteira)	N	18. Monitoramento Remoto Externo	N
8. Evaporador de certificação ASME	N	19. Amperímetro	N
9. Isolamento do evaporador de 50 mm	N	20. Voltímetro	N
10. Conexão direita do tubo de água do evaporador	N	21. Amortecedor de mola	
11. Ventilador do condensador	DST ESP		

Relatório de seleção apenas para sua referência, qualquer dúvida entre em contato com a filial local.

Tamanho da unidade e diagrama de fundação



1	Condenser	
2	Evaporator	
3	Evaporator inlet	4" Victaulic joint(OD114.3)
4	Evaporator outlet	4" Victaulic joint(OD114.3)
5	Control cabinet	



Model	Load of spring shock absorber(kg)		
	A	B	C
UAA105SV3	517	517	517

Unit:mm

Dados de carga parcial

Número	Carga parcial	Capacidade	Entrada de energia	COP	AVEIA	LWT	EWT	Fluxo
	%	kW	kW	-	°C	°C	°C	m³/h
1	100	338,6	109,4	3.10	35,0	6.7	12.2	52,8
2	75	254,0	60,8	4.18	26,7	6.7	10.8	52,8
3	50	169,3	35,9	4,72	18.3	6.7	9,5	52,8
4	25	84,7	20.1	4.21	12,8	6.7	8.1	52,8